

Palonnier standard en ligne



La gamme AXIMETAL offre une solution simple de préhension par le vide adaptée à la manipulation de tôles d'aluminium et d'acier en position horizontale, sans manœuvre de basculement.

Le modèle standard avec 3 ventouses en ligne dispose de 3 tailles de ventouses qui selon les diamètres (180 à 320mm) déclinent la gamme sous 3 capacités de charge de 150kg à 600 kg.

Cet équipement de manutention se présente sous la forme d'un châssis mécano-soudé avec une finition peinture polyuréthane RAL 5005.

La structure est équipée de 3 ventouses en nitrile bleu montées sur un ressort et munies d'un robinet d'isolement.

Les fonctions de prise et de dépose des charges sont assurées par l'intermédiaire d'une douille coulissante disposée sur le brancard de manutention.

La pompe à vide embarquée de 5m³/h est régulée par un vacuostat. Elle s'arrête dès que le niveau de vide optimal est atteint, et redémarre automatiquement en cas de baisse du niveau de vide.

Chaque appareil est équipé d'une alarme sonore et visuelle par un vacuomètre disposé en façade.

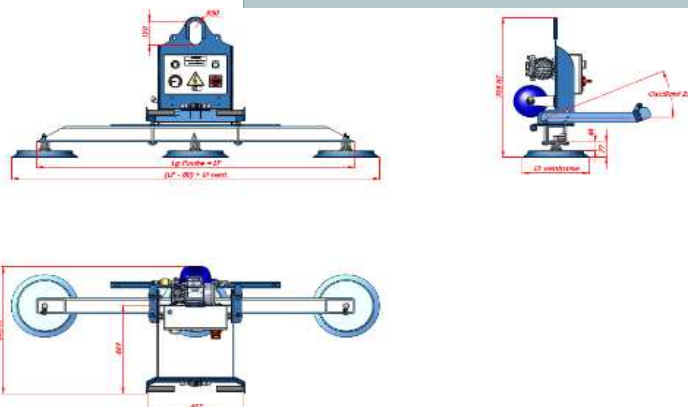
Le palonnier fonctionne sur secteur (380 V triphasé), le coffret électrique est équipé de composants électromécaniques pour une maintenance facilitée.

Conformément à la réglementation, ce matériel fabriqué en France est conçu suivant la directive machine 2006/42/CE. Il est livré avec un certificat CE et une notice de maintenance et d'utilisation.



La capacité de charge varie de 150 à 600kg selon le diamètre des ventouses

Vis possim expetendis ac- commodare et, meis graeco adversarium eam ex.



En faisant le choix de nos appareils, vous avez la garantie d'un appareil fabriqué en France et parfaitement conforme à la réglementation, ainsi que la tranquillité sur le long terme grâce à notre conception traditionnelle qui permet une maintenance facile et économique, réalisable en vos ateliers si vous le souhaitez.

Options proposées sur la gamme AXIMETAL



Prise et dépose par électrovanne

Remplacement de la douille coulissante par un pupitre de commande (boutons poussoirs).



Reprise commandes du palan

Renvoi des commandes montée/descente du palan sur le pupitre de commande du palonnier.



Fourreau pour boîte à boutons

Fourniture et installation d'un fourreau métallique sur le brancard de commande.



Pieds de stockage

Ajout de pieds escamotables pour reposer le palonnier sans abimer les ventouses.



Brancard articulé

Remplacement du brancard standard par un brancard articulé pour que l'opérateur garde les commandes à porter de main pour les prises au sol comme en hauteur.



Articulation des ventouses

Installation de coulisseaux sur mesure pour faciliter le défilage.



Crochets pour squelettes

Ajout d'une paire de crochets sur chaîne pour l'extraction des squelettes.



Autonome sur batteries

Palonnier sans fil, utilisable sur secteur ou sur batterie suivant votre poste de travail.



Fourreau sur fourches

Ajout d'un fourreau pour une utilisation mixte sur fourches de chariot ou en pendulaire.



Pompe lubrifiée

Remplacement de la pompe à palette sèche par une pompe lubrifiée pour une utilisation en environnement humide (découpe jet d'eau).



Kit milieu humide

Ajout d'un filtre avec bocal et d'une purge pour une utilisation en environnement humide (découpe jet d'eau).



Enrouleur avec prise M/F

Enrouleur carrossé pivotant à rappel auto par ressort et cliquet d'arrêt section 4*2,5 pour raccorder un palonnier électrique sans reprise de commande du palan.



Spiralé électrique

Fourniture d'un câble spiralé pour raccordement du palonnier à partir de l'alimentation du palan.



Option pneumatique

Remplacement de la pompe à vide électrique par un venturi réglé fonctionnant sur le réseau d'air comprimé.



Option pneumatique avec boutons et contre soufflage

Remplacement de la pompe à vide électrique par un venturi réglé fonctionnant sur le réseau d'air comprimé.



Spiralé polyuréthane

Fourniture d'un flexible spiralé 8 x 10 (longueur de travail 3m) pour raccordement pneumatique d'un palonnier.